

उत्तर प्रदेश बजट 2025-26

चर्चा में क्यों?

उत्तर प्रदेश सरकार ने 20 फरवरी 2025 को वित्त वर्ष 2025-26 के लिये 8 लाख 8 हजार 736 करोड़ रुपए का बजट [वधानसभा](#) में पेश किया।

मुख्य बटि

- **बजट के बारे में**
 - सरकार ने बजट में किसानों, युवाओं, महिलाओं व बच्चों का विशेष ध्यान रखा है।
 - बजट में समाज के हर वर्ग - **गरीब, मध्यम वर्ग, किसान, महिला, युवा और आम लोगों की जरूरतों** को पूरा करने का प्रयास है। यह वास्तव में जनहति का बजट है।
 - मुख्यमंत्री नए बजट को **सनातन धर्म के सर्वे भवनतु सुखनि: की अवधारणा के अनुरूप** बताया है।
 - **कुल बजट: 8,08,736 करोड़ रुपए** का है, जो वित्त वर्ष 2024-25 के बजट से **9.8% अधिक** है।
 - बजट में 28 हजार 478 करोड़ 34 लाख रुपए (28,478.34 करोड़ रुपए) की नई योजनाएँ सम्मिलित की गई हैं।
 - उत्तर प्रदेश में **प्रतिव्यक्ति आय 93 हजार रुपए से अधिक** है।
 - **भारतीय रिज़र्व बैंक** की एक रिपोर्ट के अनुसार, सभी राज्यों के बीच कर प्राप्ति (Tax Collection) में उत्तर प्रदेश की हस्तिदारी देश में सबसे अधिक है।
- **प्रदेश की GDP**
 - वित्त वर्ष 2017-18 में प्रदेश की जी.डी.पी. 12.89 लाख करोड़ रुपए थी, जो वित्त वर्ष 2024-25 में बढ़कर 27.51 लाख करोड़ रुपए होने का अनुमान है।
 - वर्ष 2023-24 में भारत **देश की जी.डी.पी.** की वृद्धिदर 9.6 प्रतिशत थी जबकि उत्तर प्रदेश की वृद्धिदर 11.6 प्रतिशत रही है।
 - प्रदेश का **राजकोषीय घाटा**, सकल राज्य घरेलू उत्पाद की 2.97 प्रतिशत है, जो भारतीय रिज़र्व बैंक **FRBM अधिनियम** में नरिधारित 3.5 प्रतिशत की सीमा से कम है।

प्राप्तियाँ और व्यय का सारांश

विवरण	राशि (रुपए में)
कुल प्राप्तियाँ	7,79,242.65
राजस्व प्राप्तियाँ	6,62,690.93
पूँजीगत प्राप्तियाँ	1,16,551.72
कर राजस्व	5,50,172.21
- स्वयं का कर राजस्व	2,95,000
- केंद्रीय करों में राज्य का अंश	2,55,172.21
कुल व्यय	8,08,736.06
राजस्व लेखे का व्यय	5,83,174.57
पूँजी लेखे का व्यय	2,25,561.49

क्षेत्रवार विवरण

- **सूक्ष्म, लघु एवं मध्यम उद्यम (MSME):**
 - मुख्यमंत्री युवा उद्यमी विकास अभियान वित्त वर्ष 2024-25 में शुरू किया गया, जिसका उद्देश्य शक्ति युवाओं को स्वरोज़गार से जोड़कर नए सूक्ष्म उद्योगों की स्थापना करना।
 - वित्त वर्ष 2025-26 में इस योजना हेतु 1000 करोड़ रुपए की व्यवस्था प्रस्तावित।
 - **मुख्यमंत्री युवा स्वरोज़गार योजना** हेतु 225 करोड़ रुपए की व्यवस्था प्रस्तावित।
- **हथकरघा एवं वस्त्र उद्योग:**

- **हथकरघा उद्योग** प्रदेश का सर्वाधिक रोजगार उपलब्ध कराने वाला विकेंद्रीकृत कुटीर उद्योग है।
- प्रदेश में लगभग 1.91 लाख हथकरघा बुनकर एवं लगभग 80 हजार हाउस होल्ड हैं।
- प्रदेश में 2.58 लाख **पावरलूम** कार्यरत हैं जिसके माध्यम से लगभग 5.50 लाख पावरलूम बुनकर अपना जीविकोपार्जन कर रहे हैं।
- **पीएम मत्तियोजना** के तहत टेक्सटाइल पार्क की स्थापना हेतु 300 करोड़ रुपए की व्यवस्था।
- उत्तर प्रदेश वस्त्र गारमेटिंग पालिसी, 2022 के क्रयान्वयन हेतु 150 करोड़ रुपए की व्यवस्था।
- PM मत्तियोजना टेक्सटाइल योजना के लिये 150 करोड़ रुपए।
- वस्त्र गारमेटिंग योजना के लिये 150 करोड़ रुपए।
- **अटल बहारी वाजपेयी पावरलूम योजना** के लिये 400 करोड़ रुपए।
- **डिफेंस इंडस्ट्रियल कॉरिडोर** के लिये 461 करोड़ रुपए का बजट।
- **अवस्थापना और विकास:** अवस्थापना विकास के लिये 22% राशि आवंटित।
 - **जल वदियुत परियोजना** के लिये 3953 करोड़ रुपए।
 - एकस्प्रेस-वे के लिये 900 करोड़ रुपए (आगरा एकस्प्रेस-वे को गंगा एकस्प्रेस-वे से जोड़ने हेतु)।
 - **गंगा एकस्प्रेस-वे** का वसितार हरद्वार तक किया जाएगा।
 - **मथुरा-वृंदावन बांकेबहारी मंदिर कॉरिडोर निर्माण** के लिये 100 करोड़ रुपए।
 - मुख्यमंत्री ग्राम जोड़ो योजना हेतु मध्यम श्रेणी की **इलेक्ट्रिक बसों** के क्रय हेतु 100 करोड़ रुपए तथा चार्जिंग स्टेशनों की स्थापना हेतु 50 करोड़ रुपए की व्यवस्था।
 - **जल जीवन मशिन** के लिये 4500 करोड़ रुपए की व्यवस्था।
- **शिक्षा और उच्च शिक्षा:**
 - शिक्षा के लिये 13% राशि आवंटित।
 - 22 नए प्राथमिक स्कूलों के लिये 25 करोड़ रुपए।
 - **पीएम शरी योजना** के लिये 300 करोड़ रुपए।
 - डिजिटल लाइब्रेरी के लिये 454 करोड़ रुपए (गांवों में)।
 - पॉलिटिकल स्मार्ट क्लास रूम के लिये 10 करोड़ रुपए।
 - हायर एजुकेशन में छात्राओं को लाभ मलैगा, स्कूटी योजना के तहत मेधावी छात्राओं को स्कूटी दी जाएगी।
 - गुरु गोरकषनाथ आयुष विश्वविद्यालय (2025 में पूरा होगा)।
 - बलिया और बलरामपुर में राजकीय मेडिकल कॉलेज की घोषणा।
- **कृषि और ग्रामीण विकास:**
 - कृषि और संबद्ध सेवाओं के लिये 11% राशि आवंटित।
 - गाँवों में नए सटेडियम के लिये 125 करोड़ रुपए।
 - **मतसय संपदा योजना** के लिये 195 करोड़ रुपए।
 - **सवच्छ भारत मशिन** के लिये 425 करोड़ रुपए।
- **महिला एवं बाल विकास:**
 - **रानी लक्ष्मीबाई स्कूटी योजना** के लिये 400 करोड़ रुपए।
 - पात्रता के आधार पर स्कूटी प्रदान की जाएगी।
 - नरिशक्ति महिला पेंशन योजना के पात्र लाभार्थियों को देय पेंशन भुगतान के लिये 2980 करोड़ रुपए की व्यवस्था।
 - **मुख्यमंत्री कन्या सुमंगला योजना** हेतु 700 करोड़ रुपए की बजट व्यवस्था।
 - कोवडि के दौरान संचालित उत्तर प्रदेश मुख्यमंत्री **बाल सेवा योजना** के लिये 252 करोड़ रुपए की व्यवस्था प्रस्तावित।
 - पुष्पाहार कार्यक्रम के लिये मूल्य **समनवति बाल विकास** के लिये लगभग 4119 करोड़ रुपए की व्यवस्था प्रस्तावित है।
 - मुख्यमंत्री सक्षम सुपोषण योजना की 100 करोड़ रुपए की व्यवस्था का प्रस्ताव।
- **सामाजिक विकास और जन कल्याण:**
 - **PM आवास योजना** के लिये 4848 करोड़ रुपए।
 - 2025 में छात्रों को टैबलेट वितरण की योजना।
 - **वृद्धावस्था/किसान पेंशन योजना** के लिये (1000 रुपए प्रतिमाह पेंशन) 8105 करोड़ रुपए की व्यवस्था।
 - सभी वर्गों की पुत्रियों के विवाह हेतु अनुदान की **मुख्यमंत्री सामूहिक विवाह योजना** हेतु 550 करोड़ रुपए की व्यवस्था प्रस्तावित।
 - वृद्ध एवं अशक्त व्यक्तियों के लिये आवासीय गृह संचालित करने हेतु स्वैच्छिक संस्थाओं को सहायता प्रदान किये जाने हेतु 60 करोड़ रुपए की धनराशि प्रस्तावित।
 - अनुसूचित जनजात के छात्र/छात्राओं को पूर्वदशम एवं दशमोत्तर छात्रवृत्ति योजना हेतु लगभग 6 करोड़ रुपए की व्यवस्था प्रस्तावित।
 - प्रधानमंत्री जनजाति आदिविासी न्याय महाअभियान "पीएम- जनमन" के अन्तर्गत विशेष रूप से कमजोर जन जातीय समूहों का समग्र विकास किया जाना है।
 - अल्पसंख्यक समुदाय के विकास एवं उत्थान हेतु वित्त वर्ष 2025-26 में 1998 करोड़ रुपए की बजट व्यवस्था।
 - कृषकों को दुर्घटनावश मृत्यु/अनैतिकता की स्थिति में आर्थिक सहायता की मुख्यमंत्री आकस्मिकता कल्याण योजना 1050 करोड़ रुपए की व्यवस्था।
- **स्वास्थ्य:**
 - चिकित्सकीय और स्वास्थ्य क्षेत्र के लिये 6% राशि आवंटित।
 - **आयुषमान कार्ड बनाने में पूरे देश में उत्तर प्रदेश प्रथम स्थान पर है।**
 - राजकीय औषधि कॉलेज की स्थापना और वाराणसी में राजकीय होम्योपैथी मेडिकल कॉलेज की स्थापना।
 - बलिया और बलरामपुर में राजकीय मेडिकल कॉलेज बनाने की घोषणा।
- **साइबर सुरक्षा और तकनीकी विकास:**
 - साइबर सुरक्षा के लिये 3 करोड़ रुपए।



- 'आर्टफिशियल इंटेलिजेंस सर्टि' की स्थापना की घोषणा।
- 'टेक्नोलॉजी रिसर्च ट्रान्सलेशन पार्क' की स्थापना की योजना।
- लखनऊ में AI सर्टि बनाने के लिये 5 करोड़ रुपए का बजट।
- ICT लैब और स्मार्ट सर्टि की योजना
- सेन्टर ऑफ एक्सीलेंस की स्थापना की योजना
- **नगर निकाय और शहरों का विकास:-**
 - प्रत्येक नगर निकाय के लिये 2.5 करोड़ रुपए का बजट।
 - 58 नगर निकायों का विकास किया जाएगा।
 - **NCR** की तरह स्टेट कैपिटल रीजन (SCR) बनेगा, जिसमें 6 ज़िले - लखनऊ, हरदोई, सीतापुर, उन्नाव, रायबरेली और बाराबंकी शामिल होंगे।
- **पर्यटन और सांस्कृतिक विकास:**
 - मथुरा-वृंदावन कॉरिडोर के लिये 100 करोड़ रुपए।
 - अयोध्या में पर्यटन विकास के लिये 150 करोड़ रुपए।
 - चित्तूरकूट और मथुरा में पर्यटन विकास के लिये 125 करोड़ रुपए।
 - जन उपयोगी मंदिरों के जीर्णोद्धार के लिये 30 करोड़ रुपए।
- **वन एवं पर्यावरण**
 - वर्तमान प्रदेश में वृक्षाच्छादन प्रदेश के भौगोलिक क्षेत्र का 9.96 प्रतिशत हो गया है।
 - उत्तर प्रदेश वनावरण व वृक्षाच्छादन में वृद्धि के मामले में पूरे देश में दूसरे स्थान पर है।
 - प्रदेश में वर्ष 2018 में बाघों की संख्या 173 से वर्ष 2022 में बाघों की संख्या 205 हो गयी है।
 - गोरखपुर में देश का पहला गदिध जनजात केंद्र स्थापित किया गया।
 - गोरखपुर में उत्तर प्रदेश वानिकी एवं औद्योगिक विश्वविद्यालय की स्थापना होगी।

PDF Refernece URL: <https://www.drishtiiias.com/hindi/printpdf/up-budget-2025-2026>

