

भारत के कोयला एवं तापीय वदियुत संयंत्र

प्रलमिस के लयि:

[NITI आयोग का ऊरजा डेशबोरड](#), [भारत की कोयला आधारति वदियुत कषमता](#), [सौर ऊरजा कषमता](#), [पवन ऊरजा](#), [सलफर डाइऑक्साइड \(SO2\)](#), [को-बरनगि बायोमास \(कारबनकि पदारथ\)](#), [केंद्रीय वदियुत पराधकिरण \(CEA\)](#)

मेन्स के लयि:

भारत के वदियुत कषेत्र की वर्तमान स्थति, भारतीय कोयले का ग्रेड, तापीय वदियुत संयंत्र से उत्सर्जन कम करने की तकनीकें, तापीय वदियुत संयंत्रों से संबंधति मौजूदा चुनौतयिँ एवं सरकार की पहल

[स्रोत: इंडयिन एक्सप्रेस](#)

चर्चा में क्योँ?

हाल ही में [नीतिआयोग के ऊरजा डेशबोरड](#) के आँकड़ों के अनुसार भारत की [कोयला आधारति ताप वदियुत कषमता](#) वतिव वर्ष 2020 के 205 गीगावाट से बढ़कर वतिव वर्ष 2024 में 218 गीगावाट हो गई है, जो 6% की वृद्धि को दर्शाती है।

- एक हालयिा रपिीरट में आरोप लगाया गया है कव वर्ष 2014 में एक कंपनी ने नमिन-श्रेणी के इंडोनेशयिाई कोयले को उच्च-गुणवत्ता के रूप में गलत तरीके से प्रसतुत करते हुए इसे तमलिनाडु की एक सार्वजनकि वदियुत उत्पादन कंपनी को बेच दयिा।

भारत के वदियुत कषेत्र की वर्तमान स्थति:

- पृष्ठभूमि:** कोयला आधारति [नवीन वदियुत संयंत्रों](#) में कम उत्पादन तथा [नवीकरणीय ऊरजा](#) हेतु प्रभावी भंडारण वकिलपों की कमी के कारण वदियुत बाजार में मांग-आपूर्ति असंतुलन में वृद्धि हो रही है।
 - इससे बढ़ते तापमान के आलोक में वदियुत की बढ़ती मांग के कारण देश के ग्रडि प्रबंधकों पर दबाव पड़ा है।
- तापीय वदियुत संयंत्र:** कोयला आधारति वदियुत उत्पादन का [हसिसा](#) वतिव वर्ष 2019-20 के 71% से बढ़कर वतिव वर्ष 2023-24 में 75% हो गया है।
 - कोयला आधारति तापीय वदियुत संयंत्रों का उत्पादन भी 960 बलियिन यूनटि (BU) से बढ़कर 1,290 BU हो गया है तथा औसत प्लांट लोड फ़ैक्टर (PLF) 53% से बढ़कर 68% हो गया है।
 - पछिले पाँच वर्षों में [अतरिकित तापीय वदियुत कषमता](#) से संबंधति सरकार के लक्ष्यों में प्रतविरष औसतन 54% की कमी देखी गई है, जसिमें नवीन तापीय वदियुत कषमता में [नजी कषेत्र की केवल 7% हसिसेदारी](#) रही है।
 - पछिले पाँच वर्षों में उत्पादति अतरिकित वदियुत में [नजी कषेत्र ने केवल 1.7 गीगावाट \(कुल तापीय वदियुत कषमता में 7%\) का योगदान](#) दयिा है।
 - वर्ष 2032 तक 80 गीगावाट की नई ताप वदियुत कषमता बढ़ाने के लक्ष्य के आलोक में [नजी कषेत्र को शामिल](#) करते हुए नवीन ताप वदियुत परयिोजनाओं में [नविश](#) पर बल दयिा गया है।
- नवीकरणीय ऊरजा:** भारत की [सौर कषमता](#) में उल्लेखनीय वृद्धि देखी गई है, जो दोगुनी होकर 81 गीगावाट हो गई है। [पवन ऊरजा](#) कषमता में भी प्रभावशाली वृद्धि देखी गई है, जो 22% बढ़कर 46 गीगावाट तक पहुँच गई है।
 - एक नया कोयला संयंत्र (प्रतिगेगावाट 8.34 करोड रुपए) स्थापति करना जो सौर ऊरजा संयंत्र (प्रतिगेगावाट लागत बहुत कम) स्थापति करने की तुलना में काफी महंगा है।

INDIA'S POWER MIX

Power source	Share in power generation		Capacity utilisation	
	FY20	FY24	FY20	FY24
Coal-fired	71%	75%	53%	68%
Solar	4%	7%	17%	16%
Wind	5%	5%	20%	21%
Hydro	12%	8%	39%	33%
Others	8%	5%	-	-

Source: India Climate & Energy Dashboard, NITI Aayog

भारत किस श्रेणी का कोयला उत्पादित करता है?

- 'उच्च श्रेणी' बनाम 'नमिन श्रेणी' कोयला: सकल कैलोरी मान (GCV) कोयले के जलने से उत्पन्न होने वाली ऊष्मा या ऊर्जा की मात्रा के आधार पर कोयले के वर्गीकरण को निर्धारित करता है।
 - कोयला कार्बन, राख, नमी एवं अन्य अशुद्धियों का मिश्रण है। कोयले की एक इकाई में उपलब्ध कार्बन जितना अधिक होगा, उसकी गुणवत्ता या 'श्रेणी' उतनी ही उत्कृष्ट होगी।
 - कोयले का सबसे महत्वपूर्ण उपयोग ताप वद्युत संयंत्रों एवं **इस्पात उत्पादन** के लिये ब्लास्ट भट्टियों को बजिली आपूर्ति में होता है, जिनमें से प्रत्येक के लिये अलग-अलग प्रकार के कोयले की आवश्यकता होती है।
 - **कोक के उत्पादन** के लिये **कोकिंग कोयले** की आवश्यकता होती है, जो **इस्पात निर्माण का एक आवश्यक घटक** है तथा इसमें न्यूनतम राख की आवश्यकता होती है।
 - **गैर-कोकिंग कोयले** का उपयोग, उसकी राख की मात्रा के बावजूद, **बॉयलरों तथा टर्बाइनों को चलाने हेतु उपयोगी ऊष्मा उत्पन्न करने के लिये** किया जा सकता है।
- भारतीय कोयले की विशेषताएँ: ऐतिहासिक रूप से, आयातित कोयले की तुलना में भारतीय कोयले में राख की मात्रा अधिक तथा कैलोरी मान कम होता है।
 - घरेलू तापीय कोयले की **GCV 3,500 से 4,000 किलोकैलोरी/कग्रा.** तक होती है, लेकिन आयातित तापीय कोयले की **GCV 6,000 किलोकैलोरी/कग्रा. से अधिक** होती है।
 - इसके अतिरिक्त, भारतीय कोयले में **राख की मात्रा 40% से अधिक** होती है, जबकि आयातित कोयले में यह मात्रा **10% से भी कम** होती है।
 - **उच्च राख वाले कोयले** को जलाने से उच्च कणकीय पदार्थ, नाइट्रोजन एवं सल्फर डाइऑक्साइड उत्पन्न होता है।
 - **केंद्रीय वद्युत प्राधिकरण (CEA)** ने वर्ष 2012 में सफ़िरशि की थी कि **आयातित कोयले का लगभग 10-15% मिश्रण, नमिन-गुणवत्ता वाले भारतीय कोयले के लिये** डिज़ाइन किये गए भारतीय वद्युत बॉयलरों में सुरक्षित रूप से उपयोग किया जा सकता है।
- **स्वच्छ कोयला:** स्वच्छ कोयला कार्बन सामग्री को बढ़ाकर एवं राख सामग्री को कम करके प्राप्त किया जाता है।
 - यह कार्य कोयला संयंत्र स्थलों पर स्थिति वाशिंग संयंत्रों के माध्यम से किया जा सकता है, जो राख को हटाने के लिये ब्लोअर या 'बाथ' का उपयोग करते हैं।
 - एक अन्य विधि **कोयला गैसीकरण** है, जिसमें भाप तथा गर्म दबावयुक्त वायु अथवा ऑक्सीजन का उपयोग करके कोयले को गैस में परिवर्तित किया जाता है।
 - इसके परिणामस्वरूप उत्पन्न **सिथेटिक गैस** को साफ किया जाता है और साथ ही गैस टर्बाइन में जलाकर बजिली उत्पन्न की

जाती है, जिससे कोयले की दक्षता बढ़ जाती है।

- भारत में कोयले का भवविष्य: वर्ष 2023-24 में भारत द्वारा 997 मिलियन टन कोयले का उत्पादन किया, जो पिछले वर्ष की तुलना में 11% की वृद्धि दर्शाता है। अधिकांश उत्पादन राज्य के स्वामित्व वाली कोल इंडिया लिमिटेड और उसकी सहायक कंपनियों द्वारा किया गया।
 - जीवाश्म ईंधनों को त्यागने की प्रतिज्ञाओं के बावजूद, कोयला भारत का प्राथमिक ऊर्जा स्रोत बना हुआ है।

ताप वदियुत संयंत्रों से उत्सर्जन कम करने की तकनीकें क्या हैं?

- **फ्लू गैस डिसिलफराइजेशन (FGD):** उत्सर्जन को वायुमंडल में छोड़े जाने से पहले, FGD प्रणालियों से निकलने वाली फ्लू गैस को आर्द्र या शुष्क स्क्रबिंग प्रक्रियाओं जैसी तकनीकों का उपयोग करके स्वच्छ किया जाता है, जो उत्सर्जन से SO₂ को हटा देती हैं।
 - यह तकनीक श्वसन समस्याओं से जुड़े प्रमुख वायु प्रदूषक **सल्फर डाइऑक्साइड (SO₂)** को लक्षित करती है।
- **चयनात्मक उत्प्रेरक न्यूनीकरण (SCR):** SCR प्रणालियाँ नाइट्रोजन ऑक्साइड (NO_x) को कम करती हैं, जो स्मॉग और अम्लीय वर्षा में योगदान देने वाले प्रदूषकों का एक अनूय समूह है।
 - SCR प्रक्रिया के दौरान, गर्म फ्लू गैस **प्लैटिनम** जैसी कीमती धातुओं से लेपित उत्प्रेरक से होकर गुजरती है। इससे एक रासायनिक अभिक्रिया संपन्न होती है जो हानिकारक NO_x को **हानिरहित नाइट्रोजन गैस और जल वाष्प में परिवर्तित करता है।**
- **इलेक्ट्रोस्टैटिक प्रीसिपिटोर (ESP):** यह **पार्टिकुलेट मैटर (PM)** को लक्षित करता है, जो श्वसन संबंधी व्याधियों से जुड़े लघु कण होते हैं।
 - ESP फ्लू गैस में कणों को आवेशित करने के लिये **उच्च वोल्टेज बजिली** का उपयोग करते हैं। ये आवेशित कण फरि कलेक्टर प्लेटों से चपिक जाते हैं, जन्हें समय-समय पर साफ किया जाता है।
- **फैब्रिक फिल्टर (बैगहाउस):** ESP की तरह, बैगहाउस पार्टिकुलेट मैटर को लक्षित करते हैं। इनका उपयोग ESP के साथ अथवा एक स्टैंडअलोन तकनीक के रूप में किया जा सकता है।
 - फ्लू गैस **फैब्रिक फिल्टर बैग** से होकर गुजरती है, जो फैब्रिक की सतह पर PM को अवशोषित करती है। एकत्रित कणों को अवमुक्त करने के लिये इस बैग को समय-समय पर हलिया जाता है।
- **कोल वॉशिंग:** इस प्री-कम्बशन तकनीक का उद्देश्य कोयले की गुणवत्ता में सुधार करके उत्सर्जन को कम करना है।
 - **राख और सल्फर** जैसी अशुद्धियों को समाप्त करने के लिये कोयले को जल से धोया जाता है, जो जलने पर वायु प्रदूषण में योगदान कर सकते हैं।
- **बायोमास के साथ को-फायरिंग:** इस विधि में कोयले के साथ **बायोमास (कार्बनिक पदार्थ)** को एक साथ दहन करना शामिल है।
 - संशोधित बायोमास नीति, 2023 वतित वर्ष 2024-25 से तापीय वदियुत संयंत्र में 5% बायोमास को-फायरिंग को अनिवार्य बनाती है।

ताप वदियुत क्षेत्र में मौजूदा चुनौतियाँ और सरकारी पहल क्या हैं?

- **चुनौतियाँ:**
 - **मांग-आपूर्ति में असंतुलन:** अक्षय/नवीकरणीय ऊर्जा स्रोतों की अवशिवसनीयता के कारण, **तापीय वदियुत संयंत्र** बजिली की बढ़ती मांग को पूरा करने में सक्षम नहीं हैं।
 - **कोयले पर निर्भरता:** कोयला के पर्यावरण संबंधी प्रभाव और इसकी बढ़ती लागत के बावजूद यह वदियुत उत्पादन का **प्रमुख स्रोत** बना हुआ है।
 - **नज्जी क्षेत्र की सीमिति भागीदारी:** नज्जी क्षेत्र वतित्तीय और पर्यावरणीय चिंताओं के कारण नए कोयला संयंत्रों में **नविश करने में संदेह** करता है।
 - **उच्च-राख युक्त भारतीय कोयला:** आयातित कोयले की तुलना में घरेलू कोयले में कैलोरी का कम मान और राख की मात्रा अधिक होती है, जिससे उत्सर्जन अधिक होता है।
 - **तकनीकी सीमाएँ:** बड़े पैमाने पर बैटरी भंडारण समाधान अभी भी पूर्ण रूप से विकसित नहीं हैं जो ग्रिड में अक्षय ऊर्जा को एकीकृत करने के लिये महत्त्वपूर्ण हैं।
- **सरकारी पहल:**
 - **उदय (उज्ज्वल डिसिकॉम एश्योरेंस योजना)**
 - **PM-कृष्म**
 - **ग्रीन एनर्जी कॉरडोर (GEC)**
 - **नेशनल स्मार्ट ग्रिड मशिन (NSGM) और स्मार्ट मीटर नेशनल प्रोग्राम**
 - **इंटरनेशनल सोलर अलायंस (ISA)**
 - सोलर सेक्टर के लिये **सॉवरेन ग्रीन बॉण्ड**

आगे की राह

- बड़े पैमाने पर बैटरी भंडारण जैसे ग्रिड एकीकरण समाधानों पर ध्यान केंद्रित करते हुए **सौर और पवन** ऊर्जा के विकास में तेज़ी लाना।
- मौजूदा कोयला संयंत्रों से उत्सर्जन को कम करने के लिये **फ्लू गैस डिसिलफराइजेशन (FGD)** और **सेलेक्टिव कैटलिटिक रिडक्शन (Selective Catalytic Reduction- SCR)** जैसी तकनीकों का कार्यान्वयन।
- नज्जी कंपनियों को स्वच्छ और अधिक कुशल बजिली उत्पादन तकनीकों में नविश करने के लिये वतित्तीय तथा वनियामक प्रोत्साहन प्रदान करना।
- समग्र मांग को कम करने और ग्रिड पर दबाव कम करने के लिये **ऊर्जा दक्षता** उपायों को बढ़ावा देना।
- परविरतनशील नवीकरणीय ऊर्जा स्रोतों के एकीकरण को संभालने और समग्र दक्षता में सुधार करने के लिये ग्रिड बुनियादी ढाँचे का आधुनिकीकरण करना।
- ऊर्जा की आवश्यकता को पूरा करने के लिये **स्वच्छकोयला गैसीकरण, गुरुत्वाकर्षण बैटरी, समुद्री ऊर्जा और परमाणु ऊर्जा** (सख्त सुरक्षा

प्रोटोकॉल के साथ) का उपयोग जैसे वैकल्पिक स्रोतों की खोज करना।

नषिकर्ष

भारत के बजिली क्षेत्र में परिवर्तन के लिये एक अच्छी तरह से परिभाषित रोडमैप की आवश्यकता है जो दीर्घकालिक स्थिरता लक्ष्यों के साथ तत्काल ऊर्जा आवश्यकताओं को संतुलित करता हो। नवीकरणीय ऊर्जा, स्वच्छ कोयला प्रौद्योगिकियों और ऊर्जा दक्षता पर ध्यान केंद्रित करके, भारत अपनी बढ़ती अर्थव्यवस्था के लिये एक विश्वसनीय तथा सतत् बजिली आपूर्ति सुनिश्चित कर सकता है।

दृष्टिभेनस प्रश्न:

प्रश्न. भारत के वदियुत क्षेत्र की वर्तमान स्थिति पर प्रकाश डालते हुए, ताप वदियुत क्षेत्र में मौजूदा चुनौतियों और सरकारी पहलों पर चर्चा कीजिये।

UPSC सविलि सेवा परीक्षा, वगित वर्ष के प्रश्न

??????????:

प्रश्न. नमिनलखिति कथनों पर वचिर कीजिये: (2019)

1. भारत सरकार द्वारा कोयला क्षेत्र का राष्ट्रीयकरण इंदरि गंधी के कार्यकाल में कयि गयि थि।
2. वर्तमान में कोयला ब्लॉक का आवंटन लॉटरी के आधर पर कयि जति है।
3. भारत हल के समय तक घरेलू आपूर्ति की कमी को पूर करने के लयि कोयले का आयत करता थि, कति अब भारत कोयला उत्पादन में आत्मनिर्भर है।

उपर्युक्त कथनों में से कौन-सि/से सही है/हैं?

- (a) केवल 1
- (b) केवल 2 और 3
- (c) केवल 3
- (d) 1, 2 और 3

उत्तर: (a)

प्रश्न. नमिनलखिति में से कौन-सि/से भारतीय कोयले का/के अभलिकषण है/हैं? (2013)

1. उच्च भस्म अंश
2. नमिन सल्फर अंश
3. नमिन भस्म संगलन तापमान

नीचे दयि गए कूट का प्रयोग कर सही उत्तर चुनयि:

- (a) केवल 1 और 2
- (b) केवल 2
- (c) केवल 1 और 3
- (d) 1, 2 और 3

उत्तर: (a)

प्रश्न. नमिनलखिति कथनों पर वचिर कीजिये: (2022)

1. "जलवायु समूह (दक्लिाइमेट ग्रुप)" एक अंतरराष्ट्रीय गैर-लाभकारी संगठन है जो बड़े नेटवर्क बना कर जलवायु क्रयि को प्रेरति करता है और उन्हें चलाता है।
2. अंतरराष्ट्रीय ऊर्जा एजेंसी ने जलवायु समूह की भागीदारी में एक वैश्विक पहल "EP100" प्रारंभ की।
3. EP100, ऊर्जा दक्षता में नवपरवर्तन को प्रेरति करने एवं उत्सर्जन न्यूनीकरण लक्ष्यों को प्राप्त करते हुए प्रतसिप्रद्धात्मकता बढ़ाने के लयि प्रतबिद्ध अग्रणी कंपनयिों को साथ लाता है।
4. कुछ भारतीय कंपनयिों EP100 की सदस्य हैं।
5. अंतरराष्ट्रीय ऊर्जा एजेंसी "अंडर 2 कोएलशिन" का सचविलय है।

उपर्युक्त कथनों में कौन-से सही हैं?

- (a) 1, 2, 4 और 5
(b) केवल 1, 3 और 4
(c) केवल 2, 3 और 5
(d) 1, 2, 3, 4 और 5

उत्तर: (b)

??????:

प्रश्न. "प्रतिकूल पर्यावरणीय प्रभाव के बावजूद कोयला खनन विकास के लिये अभी भी अपरहार्य है"। वविचना कीजिये। (2017)

PDF Reference URL: <https://www.drishtias.com/hindi/printpdf/coal-and-thermal-power-plants-in-india>

