भारतीय धातु उद्योग: वर्तमान परदिृश्य और भवषि्य के रुझान

प्रलिमि्स के लयि:

भारतीय धातु उद्योग, धातु क्षेत्र से संबंधति पहल।

मेन्स के लयि:

भारतीय धातु उद्योग का महत्त्व और संबद्ध चुनौतियाँ।

चर्चा में क्यों?

हाल ही में एसोचैम (ASSOCHAM) ने '**भारतीय धातु उद्योग: वर्तमान परदिृश्य और भवषि्य के रुझान**' (Indian Metal Industry: Current Outlook and Future Trends) नामक एक सम्मेलन का आयोजन कयि।

भारतीय धातु उद्योग का वर्तमान परदिृश्य:

- **परचिय:**
  - **20वीं शताब्दी की शुरुआत में औद्योगीकरण** द्वारा संचालति अर्थव्यवस्थाओं के उद्भव के परणािमस्वरूप ऐसे देश लाभान्वति हुए जनि्होंने वसि्तृत रूप में धातु उद्योग की स्थापना कर ली थी।
  - धातुएँ **औद्योगीकरण के प्रमुख चालकों** में से एक हैं।
- **आँकड़े:**
  - अक्तूबर 2021 तक **भारत 9.8 मीट्रकि टन के उत्पादन के साथ कच्चे इस्पात का दुनयि में "दूसरा सबसे बड़ा उत्पादक"** था। वति्तीय वर्ष 2022 (जनवरी तक) में कच्चे इस्पात और तैयार इस्पात का उत्पादन क्रमशः 98.39 मीट्रकि टन एवं 92.82 मीट्रकि टन था।
  - वति्त वर्ष 2021-22 के दौरान भारत में इस्पात की प्रतवि्यक्ति खपत 10% बढ़कर 77 कलिोग्राम प्रतवि्यक्ति हो गई।
  - अनंतमि अनुमानों के अनुसार, भारत ने वर्ष 2021-22 में 120 मलियिन टन से अधकि कच्चे इस्पात और 113.6 मलियिन टन तैयार इस्पात के रकिॉर्ड उत्पादन के साथ 13.5 मलियिन टन तैयार इस्पात का नरि्यात कयि है।
- **वृद्धि के प्रमुख कारक:**
  - भारतीय इस्पात क्षेत्र में वृद्धि **लौह अयस्क और लागत प्रभावी श्रम जैसे कच्चे माल की घरेलू उपलब्धता** से प्रेरति है।
  - नतीजतन, भारत के वनिरि्माण उत्पादन में इस्पात क्षेत्र का प्रमुख योगदान रहा है।
  - भारतीय इस्पात उद्योग अत्यंत आधुनकि है।
    - इसने हमेशा पुराने संयंत्रों के नरिंतर **आधुनकिीकरण और उच्च ऊर्जा दक्षता स्तरों के उन्नयन** का प्रयास कयि है।
- **महत्त्व:**
  - **लोहा, कोयला, डोलोमाइट, सीसा, जस्ता, चांदी, सोना** आदि के वशिाल भंडार के साथ-साथ भारत खनन और धातु उद्योग के लयि एक प्राकृतकि गंतव्य है।
  - धातुओं में इस्पात ने ऐतहिासकि रूप से एक प्रमुख स्थान हासलि कयि है। कच्चे माल और मध्यवर्ती उत्पाद के रूप में इस्पात के उत्पादन एवं खपत को व्यापक रूप से **आर्थकि प्रगति, औद्योगकि वकिास के संकेतक** के रूप में माना जाता है, साथ ही साथ यह कसिी भी **अर्थव्यवस्था के लयि प्रमुख आधार** के रूप में कार्य करता है।
  - मेक इन इंडयि अभयािन, समार्ट सटिी, ग्रामीण वदि्युतीकरण जैसे सुधारों और राष्ट्रीय वदि्युत नीति के तहत नवीकरणीय ऊर्जा परयिोजनाओं के नरि्माण पर ध्यान केंद्रति करने के साथ-साथ भारत में धातु एवं खनन क्षेत्र में अगले कुछ वर्षों में बड़े सुधार की उम्मीद है।
  - वति्त वर्ष 2021-22 में बुनयिादी धातुओं के वनिरि्माण के औद्योगकि उत्पादन सूचकांक का औसत 177.3 है तथा इसमें 18.4% की वृद्धि हुई है।
  - कोयला खनन में स्थरिता लाने के महत्त्व को स्वीकार करते हुए कोयला खदानों में बेहतर पर्यावरण प्रबंधन प्रथाओं को अपनाने व बढ़ावा देने के लयि कोयला मंत्रालय और सभी कोयला सार्वजनकि उपक्रमों में एक **"सतत् वकिास प्रकोष्ठ" बनाया गया है।**
- **चुनौतियाँ:**

- **पूंजी:** धातु उद्योग को विशेष रूप से लोहा और इस्पात के लिये **बड़े पूंजी निवेश की आवश्यकता होती है जिसे भारत जैसे विकासशील देश के लिये वहन कर पाना कठिन है।** सार्वजनिक क्षेत्र के कई एकीकृत इस्पात संयंत्र विदेशी सहायता से स्थापित किये गए हैं।
- **कम उत्पादकता:** देश में **इस्पात उद्योग के लिये** प्रति व्यक्ति श्रम उत्पादकता 90-100 टन है जो कि बहुत कम है, जबकि यह कोरिया, जापान और अन्य इस्पात उत्पादक देशों में प्रति व्यक्ति 600-700 टन है।
- **उत्पादन क्षमता का अल्प-उपयोग:** दुर्गापुर स्टील प्लांट अपनी क्षमता के लगभग 50% का उपयोग करता है जिसका कारण हड़ताल, कच्चे माल की कमी, ऊर्जा संकट, अक्षम प्रशासन आदि जैसे कारक हैं।
- **भारी मांग:** मांगों को पूरा करने के लिये स्टील और अन्य धातुओं का भारी मात्रा में आयात किया जाता है। अतः बहुमूल्य विदेशी मुद्रा को बचाने के लिये उत्पादकता बढ़ाने की आवश्यकता है।
- **उत्पादों की निम्न गुणवत्ता:** कमज़ोर आधारभूत संरचना, पूंजी निवेश तथा अन्य सुविधाएँ अंततः धातुकर्म प्रक्रिया में अधिक समय लेने के साथ महँगी होती हैं तथा मिश्र धातुओं की एक **निम्न किस्म का उत्पादन करती हैं।**

धातु क्षेत्र के लिये सरकार की पहल:

- **राष्ट्रीय इस्पात नीति (NSP) 2017**।
- स्टील स्क्रैप पुनर्चक्रण नीति।
- स्पेशलिटी स्टील, उत्पादन-लिंक्ड प्रोत्साहन (PLI) योजना।
- मिशन पूर्वोदय: इस्पात क्षेत्र का त्वरित विकास।
- भारत का इस्पात अनुसंधान और प्रौद्योगिकी मिशन।
- चौथी औद्योगिक क्रांति को अपनाना (उद्योग 4.0)।

आगे की राह

- उद्योग और अन्य हितधारकों को सामूहिक रूप से **उन सभी क्षेत्रों और कारकों की पहचान करने की आवश्यकता है जो इन धातुओं की खपत में वृद्धि हेतु योगदान दे रहे हैं ताकि आम आदमी के लिये** सस्ती कीमत पर इनकी उपलब्धता सुनिश्चित हो सके।
- **प्रौद्योगिकी विकास और नवाचार के माध्यम से घरेलू क्षमता को मज़बूत करना** आवश्यक है। यह न केवल भारतीय धातु और धातुकर्म क्षेत्र को वास्तव में वैश्विक स्तर पर सक्षम बनाएगा बल्कि **भारत को धातु और धातु उत्पादों के लिये एक विनिर्माण केंद्र बनने में भी मदद करेगा।**
- देश में खनिज भंडार, विशेष रूप से जो खनिज आर्थिक विकास की रीढ़ हैं, जैसे- लोहा, कोयला, बॉक्साइट, चूना, ताँबा, मैंगनीज़, क्रोमियम आदि के विकास की आवश्यकता को युक्तिसंगत बनाना महत्त्वपूर्ण है।
- यह ज़रूरी है कि उद्योगों के विभिन्न संघ ग्रामीण भारत के क्षेत्रों में बैठकों या सेमिनारों का आयोजन कर सरकार की योजनाओं के बारे में ग्रामीणों को जानकारी प्रदान करें। साथ ही वहाँ **कौशल विकास कार्यक्रम** चलाकर राष्ट्र निर्माण में महत्त्वपूर्ण भूमिका निभा सकते हैं।
- **तकनीक और स्मार्ट वर्किंग की शुरुआत करके** लागत को कम करना आवश्यक है।
- इस बात पर ज़ोर दिया गया है कि उच्च गुणवत्ता वाले लौह अयस्क की घरेलू उपलब्धता, मज़बूत घरेलू मांग और युवा कार्यबल की उपलब्धता के परिणामस्वरूप भारत को इस्पात उत्पादन में अपने समकक्षों की तुलना में **प्रतिस्पर्द्धात्मक लाभ** प्राप्त होगा।
  - देश में खनिजों की प्रचुरता के कारण धातु क्षेत्र में **आत्मनिर्भर भारत** और वर्ष **2024-25 तक 5 ट्रिलियन अमेरिकी डॉलर की अर्थव्यवस्था** बनने के लिये देश की महत्त्वाकांक्षी योजनाओं में महत्त्वपूर्ण भूमिका निभाने की क्षमता है।
- भारत की तुलनात्मक रूप से कम प्रति व्यक्ति इस्पात खपत, साथ ही बुनियादी ढाँचे के निर्माण एवं ऑटोमोबाइल और रेलवे क्षेत्रों में खपत में वृद्धि के कारण अपेक्षित वृद्धि के लिये अवसर प्रदान करती है।

विगत वर्ष के प्रश्न:

प्रश्न. ताम्र प्रगलन संयंत्रों को लेकर चिंता क्यों है?

1. वे पर्यावरण में घातक मात्रा में कार्बन मोनोऑक्साइड निर्मुक्त कर सकते हैं।
2. कॉपर स्लैग पर्यावरण में कुछ भारी धातुओं के निक्षालन का कारण बन सकता है।
3. वे प्रदूषक के रूप में सल्फर डाइऑक्साइड निर्मुक्त कर सकते हैं।

नीचे दिये गए कूट का प्रयोग कर सही उत्तर चुनिये:

(a) केवल 1 और 2
(b) केवल 2 और 3
(c) केवल 1 और 3
(d) 1, 2 और 3

उत्तर: B

व्याख्या:

- कई अलग-अलग प्रक्रियाएँ हैं जिनका उपयोग ताँबे के उत्पादन के लिये किया जा सकता है। पारंपरिक प्रक्रियाओं में से एक रेवरबेरेटरी भट्टियों (या

अधिक जटिल अयस्कों के लिये इलेक्ट्रिक भट्टियाँ) में गलाने पर आधारित है, जिससे मैट (कॉपर-आयरन सल्फाइड) का उत्पादन होता है। भट्ठी से मैट को कन्वर्टर्स पर चार्ज़ किया जाता है, जहाँ पिघला हुआ पदार्थ हवा की उपस्थिति में लोहे और सल्फर अशुद्धियों (कन्वर्टर स्लैग के रूप में) को हटाने तथा ब्लिस्टर कॉपर बनाने के लिये ऑक्सीकृत होता है।

- इस प्रक्रिया से उत्सर्जित होने वाले प्रमुख वायु प्रदूषक सल्फर डाइऑक्साइड और पार्टिकुलेट मैटर हैं तथा अधिकांश ठोस अपशिष्ट स्लैग को छोड़ दिया जाता है। **अत: कथन 3 सही है।**
- उत्पादित स्लैग में संभावित विषैले तत्त्वो जैसे- आर्सेनिक, सीसा, कैडमियम, बेरियम और ज़स्ता की महत्त्वपूर्ण सांद्रता हो सकती है। प्राकृतिक अपक्षय परिस्थितियों के तहत स्लैग इन संभावित ज़हरीले एवं प्रदूषित तत्त्वो को पर्यावरण, मृदा, सतही जल व भूजल में छोड़ सकता है। **अतः कथन 2 सही है।**
- चूँकि स्लैग रासायनिक रूप से निष्क्रिय होता है, इसलिये इसे सीमेंट के साथ मिलाया जाता है और सड़कों एवं रेलरोड बेड बनाने के लिये उपयोग किया जाता है। सैंडब्लास्टिंग इसका एक अन्य अनुप्रयोग है। इसके अलावा इसे रूफिंग सिंगल (छत के रूप में प्रयुक्त धातु की चादरें) में जोड़ा जाता है।
- कॉपर गलाने से वातावरण में कार्बन मोनोऑक्साइड की घातक मात्रा नहीं निकलती है। **अतः कथन 1 सही नहीं है।**

स्रोत: पी.आई.बी.

PDF Refernece URL: https://www.drishtiias.com/hindi/printpdf/metal-industry-current-outlook-and-future-trends